

Techno 70 W

Classificação

Desenvolvimento Especial

Descrição / Aplicações

Eletrodo de Carboneto de Tungstênio + Cromo, "Ligado pelo Revestimento", de Alto Rendimento. Eletrodos "Topo de Linha" da mais Alta Dureza e maior Resistência ao Desgaste por Abrasão Violenta, onde superam em durabilidade todas as demais Ligas Duras existentes. Resistem também a temperatura e corrosão.

Elementos de Liga Contidos

C 3,7	Cr 16,0	W 22,7	Si 3,7
-------	---------	--------	--------

Propriedades Mecânicas (Típica)

Dureza: Aprox. 67-70 Rc

Posições de Soldagem



Plana

Técnica de Soldagem

As partes a serem soldadas deverão estar isentas de óleo, graxa, tina, óxidos ou qualquer outro tipo de contaminante superficial. Quando a soldagem for feita sobre aços ferramenta e aços ligados, deverá ser calculado o carbono equivalente, para determinação da temperatura de pré-aquecimento, a qual deverá ser mantida constante durante a soldagem; posteriormente, deverá ser efetuado um resfriamento lento, em cal ou forno. A soldagem deverá ser feita oscilando ligeiramente o eletrodo, mantendo um arco curto.

Diâmetros Disponíveis e Parâmetros de Aplicações

Diâmetros - mm	Amperagem	Corrente	Embalagem
3,20 X 350	75-120	CC+	Caixa - 05 kgs
4,00 X 450	110-170		
5,00 X 450	160-210		